

# TEMPO

## Tuning i keramička obrada ski kantni

### Šta je zapravo tjuning kantni na skijama?

Kantne su čelični ulošci – mikro šine koje razdvajaju bazu skije od bočnog zida. U karving zaokretu skija kliza po snijegu na naoštrenoj kantni. Oštrenje baznog dijela kantne zove se **tjuning**.

Oštrenje bočnog dijela kantne je proces koji može da obavi svaka klasična mašina za obradu skija koje vidimo u raznim servisima, ili pak stručan i obučen serviser koji oštrenje bočnog dijela kantni radi ručno. Naravno, ovo objašnjenje je uprošćena verzija složenih operacija koje se rade na bazi i bočnom zidu skije.

#### Tjuning kantni:

Ugao baznog dijela kantne u odnosu na bazu skije je najvažniji dio tjuningu! On definije brzinu angažovanja kantne kao i radijus skije na snijegu. Samo skija sa propisno urađenim tjuningom se ponaša normama koje je deklarisao konstruktor. Bez prvobitno naošternog bočnog dijela kantne, tjuning apsolutno nema smisla.

Oštrenje bočnog dijela kantne je zaduženo za snagu kojom skija „drži“ na snijegu. Profesionalno oštrenje baznog i bočnog dijela skije je moguće u potpunosti ispravno odraditi isključi o na specializanoj mašini za keramičku obradu i tjuning baznog dijela kantni, koju opslužuje dobro obučen i sertifikovan serviser. Samo profesionalno urađeno oštrenje baznog i bočnog dijela daje idealne performanse i izvlače maksimum iz skija.

### Šta je zapravo tjuning kantni na skijama?

Kantne su čelični ulošci – mikro šine koje razdvajaju bazu skije od bočnog zida. U karving zaokretu skija kliza po snijegu na naoštrenoj kantni. Oštrenje baznog dijela kantne zove se **tjuning**.

Oštrenje bočnog dijela kantne je proces koji može da obavi svaka klasična mašina za obradu skija koje vidimo u raznim servisima, ili pak stručan i obučen serviser koji oštrenje bočnog dijela kantni radi ručno. Naravno, ovo objašnjenje je uprošćena verzija složenih operacija koje se rade na bazi i bočnom zidu skije.

#### Tjuning kantni:

Ugao baznog dijela kantne u odnosu na bazu skije je najvažniji dio tjuningu! On definije brzinu angažovanja kantne kao i radijus skije na snijegu. Samo skija sa propisno urađenim tjuningom se ponaša normama koje je deklarisao konstruktor. Bez prvobitno naošternog bočnog dijela kantne, tjuning apsolutno nema smisla.

Oštrenje bočnog dijela kantne je zaduženo za snagu kojom skija „drži“ na snijegu. Profesionalno oštrenje baznog i bočnog dijela skije je moguće u potpunosti ispravno odraditi isključi o na specializanoj mašini za keramičku obradu i tjuning baznog dijela kantni, koju opslužuje dobro obučen i sertifikovan serviser. Samo profesionalno urađeno oštrenje baznog i bočnog dijela daje idealne performanse i izvlače maksimum iz skija.

### Najčešće zablude:

- Što se skija češće obrađuje vijek joj je kraći – **Netačno!**  
Kada se skija lagano doradi poslije svakih nekoliko dana skijanja, količina materijala koji keramički kamenovi skidaju sa kantne je minimalna, a kada se skija zapusti i doneše na obradu jednom u sezoni sa kantne se skida velika količina materijala.  
Usled korišćenja skija dolazi do stvaranja „pucne“, a to je prebacivanje materijala sa baze kantne na bok kantne, tako se oštrica zaobljuje i skijaš ima sve manju i manju kontrolu nad skijama.
- Vožnja na kantnama istupljuju oštricu – **Netačno!**  
Otklizavanje, pogotovo na ledu, veoma istupljuje kantnu odnosno dovodi do prebacivanja materijala.
- Oštrinu skije je moguće ustanoviti ru om – **Netačno!**  
Mi pod prstima m žemo osjejetiti tricu, ali ne možemo detektovati da li ona ima neu Jednačen ili pogeošan ugao, odnosno da li je pomjerena.
- Na novim skijama ne treba raditi tjuning – **Netačno!**  
Skije se uglavnom proizvode u ljetnjim mjesecima da bi, bile spremne za transport neposredno prije početka ski sezone. Nakon toga se transportuju i time su izl zene temperaturnim i klimatskim promjenama, zatim fizičkim udarima, raznim tipovima skladitena... Jednom riječju vrlo često dugo stoje prije nego što dođu na snijeg i u tim uslovima često dolazi do mikropomijeranja materijala i remećenja idealnih uglova.

### A šta keramička obrada bočnog dijela kantni ?

Oštrenje bočnih kantova na ski mašini ili vršeno pak od strane stručnog ski servisera koji oštrenje obavlja ručno je osnovni preduslov za propisno »držanje« skija u zavodu, ali.. Tako naoštrene skije na bočnim kantanama imaju mikro nepravilnosti koje nisu vidljive golim okom, a koje nastaju usled tretiranja kantne brusnom trakom za oštrenje kantni. Kanta koja je samo oštrena odlično »drži« u zavodu, ali se ponaša i kao neka vrsta mikro testere, tj. poriva se u snijeg, a pogotovo u led na stazi i pritom pravi zapinjanja i trzaje tokom skijanja. Kada se prethodno naoštrena bočna kantna tretira i na mašini za keramičku obradu kantni pod istim uglom kao na oštrenju, mašina polira kantnu uz mikronski otklon materijala. Ovako ispolirane kantne se ponašaju kao najoštriji, najtanji i najgladi nož, koji jednako i kroz snijeg i kroz led prolazi i siječe kao kroz puter, te tako tokom vožnje uopšte nema zapinjanja i trzaja, a vožnja je višestruko lakša, linearija, agilnija i brža.

### Šta nam nude keramička obrada bočnih i tjuning baznog dijela kantni zajedno?

Bez dobro naoštrenih kantni nema ni uživanja niti bezbjednosti na skijanju. Zahvaljujući keramičkim diskovima sa strane i specijalnim kamenom oplemenjenim dijamantima koje vrše tjuning kantni sa bazne strane, postiže se magična obrada kantni. Ovako naoštrene kantne garantuju nevjerojatnu lakoću pri zaokretu, kao i sam odnos uglova između bočne i bazne ivice, koji je personalizovan spram ski discipline, stila vožnje, tehničkog znanja i ambicije vozača, te su savršeno precizne i konstantne cijelom dužinom skija.

### Površina kantni tretirana na mašini sa šmirglom ili tretirana ručno

### Površina kantni tretirana na mašini sa keramičkim diskovima

### I ne samo to...

Na kantnama koji su samo bočno naoštrene, potrebna je konkretna sila da bi »držale« u zavodu. Tokom upora na kantnama, a pogotovo tokom otklizavanja preko ledenih sekcija, ukoliko se nađe na čvrst predmet, kamen ili sekciju bez snijega, veoma je visok rizik od velikog oštećenja baze, a još viš od oštećenja kantne. Često se dešava da su takva oštećenja veoma teška i velika i da se skije ni ne mogu popraviti, tj. vratiti u prvo bitno stanje.

Skijanje na ispoliranim bočnim kantovima zahtijeva mnogo manju silu upora na kantnama, tako da je mogućnost da se baza i kantne oštete prelaskom preko zemljanih sekcija i udarima o kamenje skoro minimalna a samim tim su i oštećenja mnogo rjeđa i manja i skoro nikad sa fatalnim ishodom po skije.

### Poruka korisnicima:

Potrebno je raditi tjuning i keramičku obradu kantni u što češćim intervalima, tako ćeće ne samo produžiti vijek skija, već ćeće od njih uvijek dobiti najveće performanse. Obrada bočnih kantni keramičkim diskovima je bez premca, ali su mašine koje vrše taj servis veoma skupe, a i rad na njima zahtijeva stručnu obuku i veliko umijeće, tako da je prava rijetkost naći adekvatan servis kod nas, koji je u mogućnosti da ponudi navedenu vrstu usluge, te da Vam skije nakon takvog servisa omoguće vrhunski performans. **Tempo** je za sada prvi i jedini ski servis u Crnoj Gori koji posjeduje potpuno nove mašine italijanskog brenda RoffB, koje su projektovane za obradu bočnih kantni keramičkim kamenovima i tjuning baznog dijela kantni. Ovaj tip servisa je najviše namijenjen dobrim i iskusnim skijašima, koji posjeduju dobru tehniku i fizičku kondiciju i koji žele da iz svojih skija izvuku maksimum. Garantujemo Vam da će nakon ove vrste servisne usluge koja bude izvršena na Vašim skijama, skijanje biti mnogo lakše, linearije, zabavnije i brže, kao i da će Vam pomisao na vožnju skija kojima nije urađen precizan i tačan tjunung - biti pa skoro besmislena!

Donesite skije kod nas, pa ćeće se uvjeriti u sve navedeno! Garantujemo Vam potpuno oduševljenje i to na prvoj žici!

**Gdje se nalazi**

**TEMPO**  
Cetinjski put br 34  
81000 Podgorica  
Preko puta T.C.Delta  
068 08 09 10  
067 000 667  
020 290 690  
tempobike@t-com.me

*posjetite naš sajt:  
[www.tempo.co.me](http://www.tempo.co.me)*